



PLASTEX

CaS WR

NLGI **1 1,5 2**

СПЕЦИФИКАЦИИ

DIN 51502 K1R-10
DIN 51502 K1,5R-10
DIN 51502 K2R-10

Rosneft Plastex CaS WR – высокотемпературная пластичная смазка на основе сульфонат кальциевого загустителя с усиленной стойкостью к воздействию воды.

Разработана для подшипников роликов машины непрерывного литья заготовок (МНЛЗ), гауч-валов, подшипников рольгангов бумагоделательного оборудования, подшипников, шарниров, винтов судового оборудования.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Надежно удерживается в узле даже при сильном напоре воды за счет адгезии к поверхности
- Стойкость к ударным и вибрационным нагрузкам благодаря композиции присадок
- Защита от коррозии, стойкость к воздействию агрессивных сред: высоких температур, пресной, соленой воды, пара

ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Показатель	Метод	Rosneft Plastex CaS WR		
		1	1,5	2
Класс NLGI	DIN 51818	1	1,5	2
Цвет	-	от светло-желтого до коричневого		
Тип загустителя	-	Сульфонат кальция		
Тип базового масла	-	Минеральное		
Диапазон рабочих температур, °C	-	-10°C – 180°C		
Кинематическая вязкость базового масла при 40°C, мм ² /с	ГОСТ 33	220	220	220
Температура каплепадения, °C	ASTM D566	>250	>250	>250
Пенетрация при 25°C после перемешивания, мм	ASTM D217	310-340	295-310	265-295
Трибологические характеристики: нагрузка сваривания, P _c , Н диаметр пятна износа, D _i , мм	ГОСТ 9490	4000 0,5	4000 0,5	4000 0,5
Коллоидная стабильность, %	ГОСТ 7142	4,0	3,8	3,8

ООО «РН-Смазочные материалы»
www.rosneft-lubricants.ru

Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления. Дата обновления: 14.05.2024.